

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER LO STAMPAGGIO *FULL ELECTRIC*

Nel 2010, il **colosso giapponese** ha rivoluzionato il mondo dello stampaggio *full-electric* con la serie EC-SX. La sua peculiarità non è solo di avere tempi ciclo a secco più brevi, aumentare la durata degli stampi e migliorare l'uniformità della distribuzione della forza di chiusura, ma anche di aumentare il numero totale di cicli della pressa e di avere il controllore più avanzato del mercato.

La serie **EC-SXIII** è il passo successivo: *full electric* versatili ad alte prestazioni, con un telaio affusolato, velocità di iniezione significativamente aumentate e nuove funzionalità che rendono il vostro investimento più produttivo ed intelligente. Estremamente flessibile e versatile, la nuova serie EC-SXIII è ideale per tutte le applicazioni di stampaggio, dal settore **automotive**, al **medicale**, **elettrico**, **elettronico**, **packaging** e **tecnico**.

IL NUOVO CONTROLLORE V70

Il nuovo controllore **V70** rappresenta l'evoluzione del V50 e permette all'utente una semplificazione nell'utilizzo e nuove funzionalità.

1. INTERFACCIA USER FRIENDLY

Il display a 19'' migliora la visibilità delle pagine e lo schermo è suddiviso in due parti. Lo scorrimento è migliorato ed è multitouch screen.

2. GESTIONE PERIFERICHE

È possibile gestire direttamente dalla macchina le diverse periferiche interconnesse con lo stampo. Il continuo monitoraggio reso disponibile da **iPaqet** permette di verificare in ogni momento i dati e quindi prevenire difetti di produzione. Questa è un'integrazione di grande supporto per le fabbriche *smart*.

3. RIDUZIONE TEMPI

Rimanendo nell'ambito di **Industry 4.0**, il nuovo controllore permette una **manutenzione preventiva attiva**. Analisi vibrazionali, analisi della sensoristica a bordo macchina permettono una verifica continua di grandi moli di dati. In caso di scostamenti, è possibile agire in teleassistenza nell'ottica di evitare i fermi macchina.

4. SEQUENZA PROGRAMMABILE

Il nuovo V70 permette di programmare la sequenza definendo le **operazioni simultanee** e quelle in **sequenza**. L'interfaccia è intuitiva ed è semplice spostare le diverse icone per creare la sequenza.

RIDUZIONE TEMPI CICLO CON I MOVIMENTI SIMULTANEI STANDARD

I movimenti simultanei sono **standard** sulla EC-SXIII. I tempi ciclo possono essere ridotti fino al **30%** con la combinazione dei movimenti simultanei e dei movimenti ad alta velocità.

- **ESTRAZIONE SIMULTANEA:** le parti sono estratte quando lo stampo si apre diminuendo molto i tempi ciclo. In molti casi lo stampo apre e chiude senza fare una pausa per l'estrazione.
- **CIRCUITO LAP:** permette l'iniezione non appena lo stampo si chiude, migliorando anche il degasaggio.
- **SBLOCCAGGIO ANTICIPATO:** è possibile sbloccare la chiusura durante il raffreddamento diminuendo i tempi pausa del ciclo.
- **SEQUENZE SIMULTANEE ADDIZIONALI CHE DIMINUISCONO I TEMPI CICLO**
 - Apertura dello stampo durante la carica;
 - Inserimento/disinserimento sovrapposto del martinetto.
- **RIDUZIONE DELLE TENSIONI:** si possono ridurre le tensioni sulle parti attraverso una sequenza che permette di iniziare l'iniezione a bassi tonnellaggi e incrementarla fino al dosaggio prescelto.
- **RIPETIBILITA' AD ALTE VELOCITA':** anche alle maggiori velocità, lavorando in simultanea con più funzioni, la precisione e l'accuratezza rimangono inalterate.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI



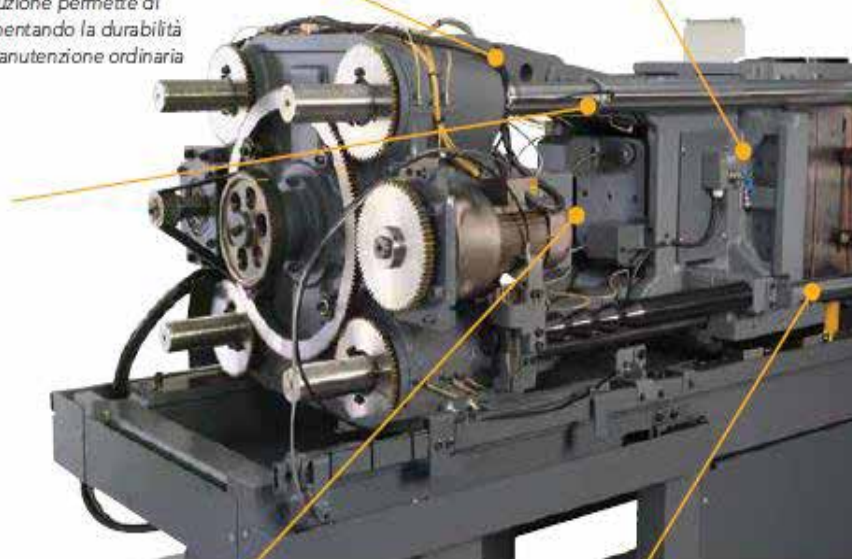
La ginocchiera a 5 punti della EC SXII è costruita in modo tale da distribuire uniformemente la forza di chiusura su tutta la superficie della piastra, per avere qualità migliore e difetti minimi. Questa distribuzione permette di ridurre la forza di chiusura, aumentando la durata dello stampo e riducendo la manutenzione ordinaria sulla pressa.



I piani a doppia piastra possono essere cambiati in soli 15 minuti permettendo una flessibilità eccezionale.



Il sensore di forza montato sulle colonne permette alla macchina di aggiustare continuamente ed in automatico la forza di chiusura adattandola dinamicamente alle caratteristiche dello stampo ed assicurando sempre stabilità.



Le viti a ricircolo di sfere sono progettate per sostenere carichi molto elevati distribuendo il carico su un'area più estesa rispetto alle viti a ricircolo di sfere convenzionali.



Le colonne libere e senza ingrassaggio fanno in modo che non si abbia contaminazione di grasso sullo stampo e sul prodotto stampato rendendo la macchina idonea ad ambienti sterili.



S³ – Semplice, Stabile, Silenzioso – L'azionamento libero senza attrito assicura maggiore accuratezza nell'iniezione, nella velocità e nel controllo della contropressione migliorando la ripetibilità durante tutto il ciclo di stampaggio



L'elevato peso sull'unità di iniezione è supportato dalle guide lineari riducendo di gran lunga l'attrito dell'iniezione e la contropressione.



 Video



La ECSXII utilizza una cella di carico avanzata che controlla accuratamente la pressione di iniezione. Assieme al controllore V50, questa cella di carico migliora e stabilizza lo stampaggio scientifico indipendentemente dallo stampo e senza l'utilizzo di trasduttori interni.



Il facile accesso alle barre sul tavolino di estrazione permette un cambio stampo più rapido e semplice.



Grazie al nuovo design, è possibile installare centraline oleodinamiche (non incluse) direttamente sotto la macchina. Il nuovo design semplificato permette anche facile accesso ai quadri elettrici e alle componenti.